

## CLASSIFICAZIONE ACCIAI SECONDO uni en 10027-1

	Simbolo iniziale	Simbolo indicante l'impiego	Caratteristiche meccaniche o fisiche		Ulteriore simbolo
Gruppo 1 - acciai designati in base al loro impiego ed alle loro caratteristiche meccaniche o fisiche	G = acciaio per getti	S = impieghi strutturali	Rs minimo (MPa)		
		P = impieghi sotto pressione			
		L = tubi			
		E = costruzioni meccaniche	Rs caratteristico (MPa)		
		B = per cemento armato			
		Y = per cemento armato precompresso	Rm minimo (MPa)		
		R = rotaie	Rm minimo (MPa)		
		H = prodotti piani laminati a freddo ad alta resistenza, per imbutitura a freddo	Rs minimo (MPa)		
			T	Rm minimo (MPa)	
		D = prodotti piani per formatura a freddo	C = laminati a freddo	due simboli caratterizzanti l'acciaio (da definire a cura dell'organismo responsabile)	
			D = laminati a caldo destinati direttamente alla formatura a freddo		
			X = stato di laminazione non specificato		
		TH = banda nera, stagnata e cromata (per imballaggi) prodotti a riduzione diretta	durezza HR 30 Tm		
		TH = banda nera, stagnata e cromata (per imballaggi) prodotti a doppia riduzione	Rs nominale (MPa)		
		M = acciai magnetici	100xperdita specifica W/kg	-	100xspessore prodotto

## CLASSIFICAZIONE ACCIAI SECONDO uni en 10027-1

	Tipo di acciaio	Composizione (le concentrazioni si intendono medie)		
Gruppo 2 - acciai designati in base alla composizione chimica	Acciai non legati con tenore di manganese <1%	C	100x%C	
	Acciai non legati con tenore di manganese >=1% + Acciai non legati per lavorazioni meccaniche ad alta velocità ("automatici") + Acciai legati con elementi in tenore <5%	100x%C	Simboli degli elementi presenti in ordine decrescente di concentrazione	Concentrazione degli elementi separate da un trattino moltiplicate per il rispettivo fattore 4x ==> Cr, Co, Mn, Ni, Si, W 10x ==> Al, Be, Cu, Mo, Nb, Pb, Ta, Ti, V, Zr 100x ==> Ce, N, P, S 1000x ==> B
	Acciai legati (tenore di almeno un elemento >=5%)	X	100x%C	Simboli degli elementi presenti in ordine decrescente di concentrazione
	Acciai rapidi	HS	%W - %Mo - %V - %Co	

# CLASSIFICAZIONE ACCIAI SECONDO uni en 10027-2

designazione acciai = 1.XXXX

1. Numero di gruppo del materiale (1= acciaio)

XX Numero di gruppo dell'acciaio

XX Numero sequenziale della lega

1. XX XX

Acciai non legati	Acciai di base		1.00XX 1.90XX									
	Acciai di qualità		1.01XX 1.91XX	Per impieghi strutturali in generale Rm<500MPa								
			1.02XX 1.92XX	Per impieghi strutturali non destinati a trattamento termico Rm<500MPa								
			1.03XX 1.93XX	C<0.12% / Rm< 400MPa								
			1.04XX 1.94XX	0.12<=C<0.25% / 400<=Rm< 500MPa								
			1.05XX 1.95XX	0.25<=C<0.55% / 500<=Rm< 700MPa								
			1.06XX 1.96XX	C>=0.55% / Rm>= 700MPa								
			1.07XX 1.97XX	Al fosforo o allo zolfo								
		Acciai speciali		1.10XX	Con caratteristiche fisiche particolari							
				1.11XX	Per impieghi strutturali, per costruzioni meccaniche e per apparecchi a pressione, C < 0.50%							
				1.12XX	Per impieghi strutturali, per costruzioni meccaniche e per apparecchi a pressione, C >=0.50%							
			1.13XX	Per impieghi strutturali, per costruzioni meccaniche e per apparecchi a pressione, con requisiti particolari								
			1.14XX									
			1.15XX	Per utensili								
			1.16XX	Per utensili								
			1.17XX	Per utensili								
			1.18XX	Per utensili								
			1.19XX									
	Acciai legati	Acciai di qualità		1.08XX 1.98XX	Con caratteristiche fisiche particolari							
Per utensili			1.09XX 1.99XX	Per altri diversi campi di impiego								
			1.20XX	Cr								
			1.21XX	Cr-Si; Cr-Mn; Cr-Mn-Si								
			1.22XX	Cr-V; Cr-V-Si; Cr-V-Mn; Cr-V-Mn-Si								
			1.23XX	Cr-Mo; Cr-Mo-V; Mo-V								
			1.24XX	W; Cr-W								
			1.25XX	W-V; Cr-W-V								
			1.26XX	W ad eccezione dei gruppi 24, 25 e 27								
			1.27XX	Con Ni								
			1.28XX	Altri								
		1.29XX										
Diversi			1.30XX									
			1.31XX									
			1.32XX	Acciai rapidi con Co								
			1.33XX	Acciai rapidi senza Co								
			1.34XX									
			1.35XX	Per cuscinetti								
			1.36XX	Con caratteristiche magnetiche particolari, senza Co								
			1.37XX	Con caratteristiche magnetiche particolari, con Co								
			1.38XX	Con caratteristiche fisiche particolari, senza Ni								
			1.39XX	Con caratteristiche fisiche particolari, con Ni								
Inossidabili e refrattari			1.40XX	Acciai inossidabili Ni<2.5%, senza Mo, Nb, Ti								
			1.41XX	Acciai inossidabili Ni<2.5%, con Mo, senza Nb, Ti								
			1.42XX									
			1.43XX	Acciai inossidabili Ni>=2.5%, senza Mo, Nb, Ti								
			1.44XX	Acciai inossidabili Ni>=2.5%, con Mo, senza Nb, Ti								
			1.45XX	Acciai inossidabili con aggiunte particolari								
			1.46XX	Leghe di Ni resistenti all'azione chimica ed alle temperature elevate								
			1.47XX	Acciai refrattari con Ni<2.5%								
			1.48XX	Acciai refrattari con Ni>=2.5%								
			1.49XX	Materiali resistenti a temperature elevate								
Per impieghi strutturali, per costruzioni meccaniche e per apparecchi a pressione			1.50XX	1.51XX	1.52XX	1.53XX	1.54XX	1.55XX	1.56XX	1.57XX	1.58XX	1.59XX
			Mn-Si-Cu	Cr-Si Cr-Mn Cr-Mn-Si	Mn-Cu Mn-V Si-V Mn-Si-V	Mn-Ti Si-Ti	Mo Nb,Ti,V W	B Mn-B Mn<1.65%	Ni	Cr-Ni Cr<1%	Cr-Ni 1<Cr<1.5%	Cr-Ni 1.5<Cr<2%
			1.60XX	1.61XX	1.62XX	1.63XX	1.64XX	1.65XX	1.66XX	1.67XX	1.68XX	1.69XX
			Cr-Ni 2<=Cr<3%		Ni-Mo Ni-Mn Ni-Cu	Ni-Mo-Mn Ni-Mo-Cu Ni-Mo-V Ni-Mn-V		Cr-Ni-Mo Mo<0.4% Ni<0.2%	Cr-Ni-Mo Mo<0.4% 2<Ni<3.5%	Cr-Ni-Mo Mo<0.4% 3.5<Ni>5% ovvero Mo>=0.4%	Cr-Ni-V Cr-Ni-W Cr-Ni-V-W	Cr-Ni ad eccezione gruppi da 57 a 68
			1.70XX	1.71XX	1.72XX	1.73XX	1.74XX	1.75XX	1.76XX	1.77XX	1.78XX	1.79XX
			Cr Cr-B	Cr-Si Cr-Mn Cr-Mn-B Cr-Si-Mn	Cr-Mo con Mo<0.35% Cr-Mo-B	Cr-Mo Mo>0.35%		Cr-V Cr<2%	Cr-V Cr>=2%	Cr-Mo-V		Cr-Mn-Mo Cr-Mn-Mo-V
			1.80XX	1.81XX	1.82XX	1.83XX	1.84XX	1.85XX	1.86XX	1.87XX	1.88XX	1.89XX
			Cr-Si-Mo Cr-Si-Mn-Mo Cr-Si-Mo-V Cr-Si-Mn-Mo-V	Cr-Si-V Cr-Mn-V Cr-Si-Mn-V	Cr-Mo-W Cr-Mo-W-V		Cr-Si-Ti Cr-Mn-Ti Cr-Si-Mn-Ti	Acciai da niturazione		acciai non destinati a trattamento termico c/o l'utilizzatore	Acciai saldabili ad alta resistenza	